

# W1



## LO SCOOTER ELETTRICO DAL LOOK GIOVANE E CONTEMPORANEO

Per viaggiare in città a zero emissioni con un mezzo pratico, agile e silenzioso. Uno scooter dall'ottimo rapporto qualità-prezzo, al quale non mancano i dettagli per attirare l'attenzione. Le luci anteriori e posteriori sono a LED, il display LCD tiene informati sulla carica rimanente, le ruote basse sono antipuntura. Il motore BOSCH eroga la spinta in maniera fluida e continua, gestisce l'efficienza per divertirsi a ogni spostamento urbano.

## THE ELECTRIC SCOOTER WITH A FRESH AND CONTEMPORARY LOOK

To travel the city with a zero-emission, agile and silent vehicle. A scooter with an excellent quality-price ratio, with lots of details to attract attention. Front and rear lights are LED, the LCD display keeps you informed about the remaining charge, the low wheels are puncture-resistant. The BOSCH engine delivers thrust smoothly and continuously, managing efficiency to let you enjoy every urban trip.

### BATTERIE | BATTERIES



IONI DI LITIO | LITHIUM CELLS  
48 V - 26 Ah



Opzionale: aggiunta di una seconda batteria nel vano sottosella, per raddoppiare l'autonomia dello scooter  
Optional: add a second battery under the seat, to double the autonomy



<70km  
(batteria singola)  
(single battery)



20%



2 persone | people  
max 150 kg



COLORI | COLOURS  
TITANIO | TITANIUM



DIMENSIONE | DIMENSIONS  
1700x700x1050 mm



RUOTE | WHEELS  
80/100 x 10" tubeless



MOTORE | MOTOR  
BOSCH 1,5 kW



FRENI | BRAKES  
anteriore e posteriore a disco  
front and rear disc brake



VELOCITÀ MASSIMA | MAX SPEED  
45 km/h



PORTATA MASSIMA  
150 kg



SELLA | SADDLE  
ecopelle | faux leather



LUCI | LIGHTS  
LED



DISPLAY  
LCD



SISTEMA ANTIFURTO SONORO  
ANTI-THEFT SOUND SYSTEM



USB



### MOTORE POSTERIORE INTEGRATO BOSCH 1,5 KW

Il sistema di guida BOSCH unisce prestazioni, qualità e robustezza. La gestione ottimale del consumo di energia consente una buona autonomia di guida e una maggiore durata di vita della batteria.

### INTEGRATED BOSCH 1,5 KW REAR MOTOR

The BOSCH drive system guarantees optimized driving performance with superior quality and robustness. Lower energy consumption of the battery leads to longer driving distance and longer battery lifetime.



### FRENI A DISCO ANTERIORI E POSTERIORI

I freni a disco determinano un'elevata forza frenante. Lo spazio di arresto è ridotto del 15%. La frenata è senza frizioni, per proteggere il motore posteriore.

### FRONT AND REAR DISC BRAKES

Disc brakes offer the advantage of expressing a high braking force and reduce the stoppage space of 15%. The breaking is very smooth, in order to protect the back motor.



### CENTRALINA CON DISPLAY LCD

Display LCD retroilluminato per monitorare costantemente le funzioni necessarie quando sei in movimento (batteria e velocità).

### CONTROL UNIT WITH LCD DISPLAY

On the handlebar, the control unit with clear LCD display informs you of the battery charge status.

### OPTIONAL

- PIASTRA PER BAULETTO  
PLATE FOR STORAGE CASE
- BAULETTO (PORTA OGGETTI)  
STORAGE CASE
- PARABREZZA | WINDSHIELD

